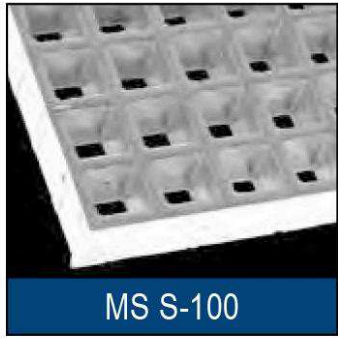


REJILLA DE FIBRA DE VIDRIO MOLDEADA CUADRADA

La rejilla de fibra de vidrio moldeada cuadrada es una opción económica cuando la resistencia a la corrosión y el retraso de incendios son sumamente importantes y se desea lograr una alta resistencia al impacto. En comparación con el acero, este producto es muy ligero pero mantiene la capacidad de soportar cargas pesadas.



MS S-100

MALLA CUADRADA

Los paneles de la rejilla de fibra de vidrio moldeada y cuadrada son resistentes a la corrosión y retardantes de incendios. Una superficie enrejada opcional proporciona propiedades antiderrapantes adicionales. La rejilla moldeada cuadrada tiene un área abierta del 70% al 72%, según el tamaño de los cuadrados de la trama.

TABLA DE CARGAS DE FIBRA DE VIDRIO: MS S-100

ESPA-CIADO	CARGA	50	100	150	200	250	300	400	500	CARGA SEGURA
12"	Δ U	<0.010	<0.010	0.013	0.017	0.021	0.025	0.034	0.042	1360
	Δ C	<0.010	0.014	0.020	0.027	0.034	0.041	0.054	0.068	680
18"	Δ U	0.021	0.041	0.062	0.082	0.103	0.123	0.164	0.205	666
	Δ C	0.022	0.044	0.066	0.088	0.110	0.131	0.175	0.219	500
24"	Δ U	0.064	0.128	0.192	0.256	0.320	0.384	0.512	0.640	380
	Δ C	0.051	0.102	0.154	0.205	0.256	0.307	0.409	0.512	380
30"	Δ U	0.155	0.309	0.464	0.619					240
	Δ C	0.099	0.198	0.297	0.396	0.495	0.594			300
36"	Δ U	0.318	0.635							160
	Δ C	0.169	0.339	0.508	0.677	Malla de cuadrados de 1-1/2" x 1-1/2"				240

TABLA DE CARGAS DE FIBRA DE VIDRIO: MS S-150

ESPA-CIADO	CARGA	50	100	150	200	250	300	400	500	CARGA SEGURA
12"	Δ U	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	0.011	0.014	0.018	3120
	Δ C	<0.010	<0.010	<0.010	0.011	0.014	0.017	0.023	0.028	1560
18"	Δ U	<0.010	0.014	0.021	0.028	0.036	0.043	0.057	0.071	1386
	Δ C	<0.010	0.015	0.023	0.030	0.038	0.046	0.061	0.076	1040
24"	Δ U	0.021	0.042	0.063	0.084	0.104	0.125	0.167	0.209	780
	Δ C	0.017	0.033	0.050	0.067	0.084	0.100	0.134	0.167	780
30"	Δ U	0.047	0.094	0.141	0.188	0.235	0.283	0.377	0.471	496
	Δ C	0.030	0.060	0.090	0.121	0.151	0.181	0.241	0.301	620
36"	Δ U	0.096	0.192	0.288	0.384	0.480	0.576			347
	Δ C	0.051	0.102	0.154	0.205	0.256	0.307	0.410	0.512	520
42"	Δ U	0.175	0.350	0.525						251
	Δ C	0.080	0.160	0.240	0.320	0.400	0.480	0.641	0.801	440
48"	Δ U	0.287	0.573							170
	Δ C	0.115	0.229	0.344	0.459	0.573	0.688			340

Malla de cuadrados de 1-1/2" x 1-1/2"



MS M-150

MINI-GRID™

La rejilla MINI-GRID™ tiene una superficie enrejada con cuadrados de 3/4", mientras que el enrejado inferior tiene cuadrados de 1-1/2". Las pequeñas aberturas de la superficie la hacen ideal para ciertas aplicaciones. Sus paneles cumplen con la ADA. La MINI-GRID™ tiene un área abierta del 44%.

TABLA DE CARGAS DE FIBRA DE VIDRIO: MS M-150

ESPA-CIADO	CARGA	50	100	150	200	250	300	400	500	CARGA SEGURA
12"	Δ U	<0.010	<0.010	0.011	0.014	0.017	0.021	0.028	0.035	3860
	Δ C	<0.010	0.011	0.017	0.022	0.028	0.034	0.045	0.056	1930
18"	Δ U	0.013	0.026	0.039	0.052	0.065	0.078	0.104	0.130	1776
	Δ C	0.014	0.028	0.042	0.056	0.070	0.084	0.112	0.139	1332
24"	Δ U	0.025	0.050	0.075	0.100	0.126	0.151	0.201	0.251	1052
	Δ C	0.020	0.040	0.060	0.080	0.101	0.121	0.161	0.201	1052
30"	Δ U	0.055	0.110	0.165	0.219	0.274	0.329	0.439	0.548	632
	Δ C	0.035	0.070	0.105	0.140	0.176	0.211	0.281	0.351	790
36"	Δ U	0.087	0.173	0.260	0.346	0.433	0.520	0.692		456
	Δ C	0.046	0.092	0.139	0.185	0.231	0.277	0.370	0.462	684
42"	Δ U	0.150	0.300	0.450	0.600					332
	Δ C	0.069	0.138	0.207	0.276	Malla superior de 3/4"				582
48"	Δ U	0.245	0.490	0.735						215
	Δ C	0.098	0.196	0.294		Inferior: malla de 1-1/2"				430

Δ U - desvío bajo carga uniforme
 Δ C - desvío bajo carga concentrada

Carga segura 5:1
 Factor de seguridad

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO: MALLA CUADRADA

Vista superior y lateral (La MS S-100 se muestra a la derecha)					
	Malla	Nro. de serie	#/SF	Altura	Área abierta
1-1/2" x 1-1/2"	MS S-100	2.6	1"	70%	SPF - verde o amarillo SVF - anaranjado o gris oscuro SGF - amarillo, verde o gris oscuro SFF - gris claro <i>(Vea el cuadro de resinas en la página 44).</i>
1-1/2" x 1-1/2"	MS S-150	3.8	1-1/2"	70%	
2" x 2"	MS S-200	4.0	2"	72%	

OPCIONES DE PRODUCTO

Materiales: matriz de resina poliéster o vinilo éster
Colores: SPF - gris, blanco o amarillo
 SVF - amarillo o gris
 SGF - amarillo, verde o gris oscuro
Superficie: cóncava o áspera

Malla: 1-1/2" x 1-1/2", 2" x 2"
Alturas: 1", 1-1/2", 2"
Anchos: 3', 4', 5'
Longitudes: 8', 10', 12'

TABLA DE CARGAS DE FIBRA DE VIDRIO: MS S-200

ESPA-CIADO	CARGA	50	100	150	200	250	300	400	500	CARGA SEGURA
12"	Δ U	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	0.010	4000
	Δ C	<0.010	<0.010	<0.010	0.011	0.014	0.017	0.023	0.028	2000
18"	Δ U	<0.010	<0.010	0.012	0.016	0.020	0.024	0.032	0.040	1813
	Δ C	<0.010	<0.010	0.013	0.017	0.021	0.026	0.034	0.043	1360
24"	Δ U	0.010	0.021	0.031	0.042	0.052	0.063	0.083	0.104	960
	Δ C	<0.010	0.017	0.025	0.033	0.042	0.050	0.067	0.083	960
30"	Δ U	0.023	0.046	0.069	0.092	0.114	0.137	0.183	0.229	640
	Δ C	0.015	0.029	0.044	0.059	0.073	0.088	0.117	0.146	800
36"	Δ U	0.044	0.089	0.133	0.177	0.222	0.266	0.355	0.444	453
	Δ C	0.024	0.047	0.071	0.095	0.118	0.142	0.189	0.237	680
42"	Δ U	0.082	0.164	0.245	0.327	0.409	0.491	0.654		331
	Δ C	0.037	0.075	0.112	0.150	0.187	0.224	0.299	0.374	580
48"	Δ U	0.135	0.270	0.405	0.541					260
	Δ C	0.054	0.108	0.162	0.216	0.270	0.324	0.432	0.541	520
54"	Δ U	0.210	0.420	0.630						204
	Δ C	0.075	0.149	0.224	0.298	0.373	0.448	0.597		460

Malla cuadrada de 2" x 2"

OPCIONES DE PRODUCTO

Materiales: matriz de resina de poliéster
Superficie: áspera
Resina/colores: SGF - gris o verde oscuro
Malla: Cuadrado superior: 3/4" x 3/4", cuadrado inferior: 1-1/2" x 1-1/2"

Alturas: 1-1/2"
Anchos: 4'
Longitudes: 12'

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO: MALLA CUADRADA MINI-GRID™

Vista superior y lateral					
	Malla	Nro. de serie	#/SF	Altura	Área abierta
Superior: 3/4" x 3/4" Inferior: 1-1/2" x 1-1/2"	MS M-150	4.4	1-1/2"	44%	SGF - verde o gris oscuro <i>(Para ver el cuadro de resinas, vea la página 44)</i>

REJILLA DE FIBRA DE VIDRIO MOLDEADA RECTANGULAR

Los paneles de mallas moldeadas rectangulares de fibra de vidrio son resistentes a la corrosión y retardantes de incendios. La rejilla más popular es la de 1" x 4" con una altura del panel de 1" (también disponible en 1-1/2" x 6") Le ofrecemos una variedad de colores del panel, resinas y tamaños de fábrica.



MALLA RECTANGULAR

Los paneles de la malla de fibra de vidrio moldeada rectangular tienen una malla rectangular de 1" x 4" o 1-1/2" x 6" y son resistentes a la corrosión y retardantes de incendios. La superficie del panel está disponible con una superficie superior lisa o áspera para mayor resistencia antiderrapante. La malla rectangular posee un área abierta del 67% al 69%, según el tamaño de la malla.

OPCIONES DE PRODUCTO

Materiales: matriz de resina poliéster o vinilo éster	Superficie: cóncava o áspera
Resina/colores: SVF - anaranjado o gris oscuro SGF - amarillo, verde o gris oscuro SFF - gris o verde oscuro	Malla: 1" x 4", 1-1/2" x 6"
	Alturas: 1", 1-1/2"
	Anchos: 8', 10', 12'
	Longitudes: 3', 4', 12'

TABLA DE CARGAS DE FIBRA DE VIDRIO: MS R-100

ESPA-CIADO	CARGA	50	100	150	200	250	300	400	500	CARGA SEGURA
12"	Δ U	<.010	<.010	<.010	.011	.014	.017	.022	.028	1960
	Δ C	<.010	<.010	.013	.018	.022	.027	.035	.044	980
18"	Δ U	.012	.025	.037	.049	.062	.074	.099	.123	960
	Δ C	.013	.026	.039	.053	.066	.079	.105	.131	720
24"	Δ U	.037	.074	.112	.149	.186	.223	.298	.372	560
	Δ C	.030	.060	.089	.119	.149	.179	.238	.298	560
30"	Δ U	.088	.176	.264	.352	.440	.528			336
	Δ C	.056	.113	.169	.225	.282	.338	.451	.563	420
36"	Δ U	.176	.353	.529						240
	Δ C	.094	.188	.282	.376	.470	.564			360
42"	Δ U	.316	.632							183
	Δ C	.144	.289	.433	.577					320

Malla rectangular de 1" x 4"

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO: MALLA RECTANGULAR

VISTA SUPERIOR

VISTA LATERAL

Vista superior y lateral (La MS R-100 se muestra a la derecha)

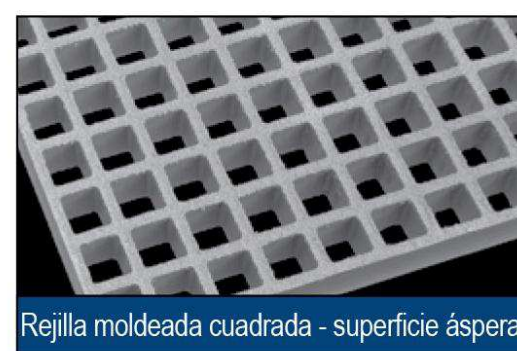
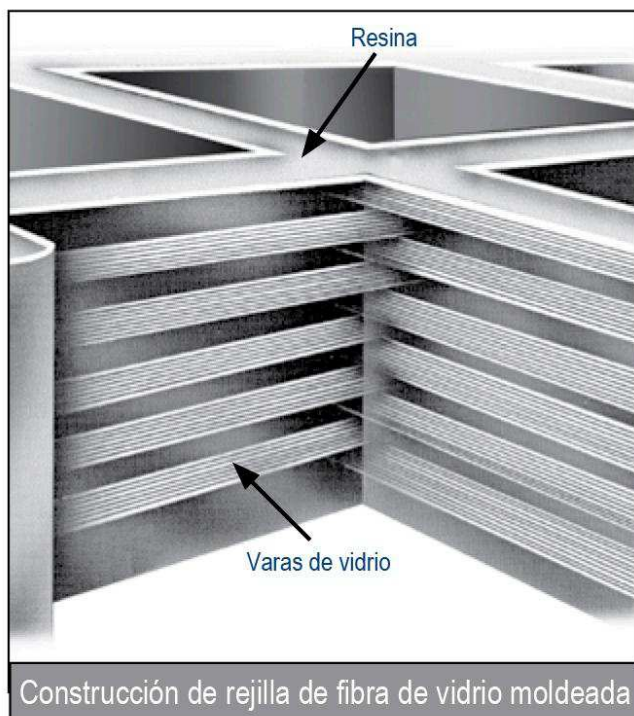
Malla	Nro. de serie	#/SF	Altura	Área abierta	Resina/colores
1" x 4"	MS R-100	2.8	1"	69%	SPF - verde o amarillo SVF - anaranjado o gris oscuro SGF - amarillo, verde o gris oscuro
1-1/2" x 6"	MS R-150	3.75	1-1/2"	67%	SFF - gris claro (Vea el cuadro de resinas en la página 44).

TABLA DE CARGAS DE FIBRA DE VIDRIO: MS R-150

ESPA-CIADO	CARGA	50	100	150	200	250	300	400	500	CARGA SEGURA
12"	Δ U	<.010	<.010	<.010	<.010	.011	.014	.018	.023	4272
	Δ C	<.010	<.010	.011	.015	.018	.022	.029	.037	2136
18"	Δ U	<.010	.018	.027	.035	.044	.053	.071	.089	1712
	Δ C	.010	.019	.028	.038	.047	.057	.076	.095	1284
24"	Δ U	.019	.038	.056	.075	.094	.112	.150	.188	956
	Δ C	.015	.030	.045	.060	.075	.090	.120	.150	956
30"	Δ U	.039	.078	.117	.156	.195	.233	.311	.389	587
	Δ C	.025	.050	.075	.100	.125	.150	.200	.250	734
36"	Δ U	.071	.143	.214	.285	.357	.428			385
	Δ C	.038	.076	.114	.152	.190	.228	.304	.381	578
42"	Δ U	.126	.252	.378	.504	.630				370
	Δ C	.058	.115	.173	.230	.288	.346	.461		472
48"	Δ U	.207	.414	.621						184
	Δ C	.083	.160	.248	.331	.414	.497			368

Malla rectangular 1-1/2" x 6"

Δ U - desvío bajo carga uniforme
 Δ C - desvío bajo carga concentrada
 Carga segura 5:1
 Factor de seguridad



CUBIERTAS DE PELDAÑOS MOLDEADAS DE FIBRA DE VIDRIO

Material	Placa moldeada de fibra de vidrio
Anchos	9" (Nro. del producto F209116C12); 10" (Nro. del producto F210116C12)
Espesor	1/8"
Longitudes	12' (reborde de 2")
Resina/color	SGF - gris con frente de placa amarillo
Superficie	Áspera

PELDAÑOS MOLDEADOS DE FIBRA DE VIDRIO

Material	Poliéster moldeado
Resina	SFF - verde, SGF - gris
Superficie	Áspera
Malla	1-1/2" x 6"
Espaciado	31" (desvío de 1/8" o menor); 38" (desvío de 1/4" o menor)
% de área abierta	67%
Altura	1-1/2"
Profundidades	7-5/8", 9-1/8", 10-5/8"
Anchos	Cortes a medida

GUÍA DE RESISTENCIA QUÍMICA

Ambiente químico	Vinilo éster SV	Poliéster SP
5% de benceno en queroseno	160	74*
Aceite ácido crudo	160	150
Aceite combustible	160	74
Aceite de algodón	160	74
Aceite de coco	160	74
Aceite de ricino	160	150*
Aceite dulce crudo	160	150
Acetato de bario	160	NR
Ácido acético 0-50%	160	74
Ácido bromhídrico 0-25%	160	74
Ácido cianhídrico	160	74
Ácido crudo	160	74
Ácido crudo, dulce	160	74
Ácido de arsénio	160	74*
Ácido fórmico 10%	160	74
Ácido glicólico 70%	160	74
Ácido glucónico	160	74
Ácido hexafluorosilícico 0-20%	160	NR
Ácidos decapantes (sulfúrico e hidrocloreídrico)	160	150
Ácidos grasos	160	150
Agua		
Demineralizada	160	150
Desionizada	160	150
Destilada	160	150
Dulce	160	150
Marina	160	150
Salada	160	150
Alcohol butílico	74	NR
Alcohol butílico secundario	150	NR
Alcohol dodecílico	160	NR*
Alcohol etílico 10%	150	NR
Alcohol isopropílico 10%	150	-
Alcohol isopropílico 100%	74	NR
Alcohol metílico 10%	150	NR
Alcohol, isobutilo-metilo	150	NR
Alumbre	160	150
Alumbre de potasio	160	150
Amoniaco acuoso 0-10%	100	-
Amoniaco gaseoso	100	-
Azúcar, sacarosa	160	150
Benceno sulfónico 30%	160	150
Benzoico benzoilo-0, ácido	160	74*
Benzoico, ácido	160	74
Bicarbonato de amonio	120	74
Bisulfito de amonio	120	-
Bromuro de hidrógeno, gas húmedo	160	NR*
Butilenglicol	160	150
Butírico, ácido 0-50%	160	74
Cadmio, cloruro de	160	74
Calcio, bisulfato de	160	150
Calcio, clorato de	160	150
Calcio, cloruro de	160	150
Calcio, hipoclorito de	120	74
Calcio, nitrato de	160	150
Calcio, sulfato de	160	150
Calcio, sulfato de	160	150
Calcio, sulfato de	160	150
Calcio, sulfato de	160	150
Caprílico, ácido	160	74
Carbonato de amonio 10%	120	-
Carbonato de bario	160	NR
Carbónico, ácido	160	150
Carbono, dióxido de	160	150
Carbono, metilcelulosa de	120	NR*
Carbono, monóxido de	160	150
Carbono, tetracloruro de	100	NR*
Carburorreactor	160	74*
Cera clorada	160	NR*
Cerveza	120	74
Ciclohexano	120	74
Citrato de amonio	120	74*

Ambiente químico	Vinilo éster SV	Poliéster SP
Cítrico, ácido	160	150
Clorito de bario	160	74
Cloro / aire, dióxido de	160	74
Cloro, agua	160	NR
Cloro, gas húmedo	160	NR
Cloro, gas seco	160	74
Cloroacético, ácido 0-50%	100	NR
Cloruro de aluminio	160	150
Cloruro de hidrógeno, gas húmedo	160	NR
Cloruro de hidrógeno, gas seco	160	NR*
Cobre, cianuro de	160	NR
Cobre, cloruro de	160	150
Cobre, fluoruro	160	NR
Cobre, nitrato de	74	150
Cobre, sulfato de	160	150
Combustible diésel	160	74
Crómico, ácido 20%	120	NR*
Crómico, sulfato	160	150
Detergentes sulfonados	160	74
Dibutil éter	120	NR
Dietilenglicol	160	74
Dimetil ftalato	160	NR
Diocil ftalato	160	NR
Dióxido de cloro, gas húmedo	160	NR*
Dipropilenglicol	160	74
Efluente de pulpa de papelera	160	74
Estánnico, cloruro de	160	150
Estanoso, cloruro de	160	150
Estearico, ácido	160	150
Ésteres, ácidos grasos	160	150*
Etilenglicol	160	150
Férrico, cloruro	160	150
Férrico, nitrato	160	150
Férrico, sulfato	160	150
Ferroso, cloruro	160	150
Ferroso, nitrato	160	150
Ferroso, sulfato	160	150
Fertilizante 8-8-8	160	74
Fertilizante: Nitrato de amoniaco urea	120	NR*
Fluido hidráulico	160	74
Fluoruro de hidrógeno, vapor	74	95
Formaldehído	160	74
Fosfato de amonio	120	NR
Fosfato dianiónico	160	NR
Fosfato trisódico	160	74
Fosfórico, ácido	160	150
Fosfórico, humo de ácido	160	150
Fósforo, pentóxido de	160	150
Ftálico, ácido	160	150
Gas natural	160	74
Gases de combustión	160	NR*
Gasolina ácida	160	74
Gasolina para automóviles	160	74
Gasolina para aviación	160	74
Gasolina, étil	160	74
Glicerina	160	150
Glucosa	160	150
Heptano	160	74
Hexano	160	74
Hexileno glicol	160	150
Hidrocloreídico, ácido 15%	160	NR*
Hidrofluorosilícico, ácido 10%	160	NR
Hidrógeno, lejía de sulfuro de	120	NR*
Hidrógeno, peróxido de 35%	120	ASK
Hidrógeno, sulfuro de, acuoso	160	74*
Hidrógeno, sulfuro de, seco	160	74*
Hidróxido de aluminio 5%	120	NR
Hidróxido de amonio 5%	120	74
Hidróxido de amonio 10%	120	NR
Hidróxido de amonio 20%	120	NR

Ambiente químico	Vinilo éster SV	Poliéster SP
Hidróxido de bario	120	-
Hipocloroso, ácido 0-10%	160	ASK
Humo de ácido nítrico	NR	NR*
Isopropilamina	100	NR*
Isopropílico, palmitato	160	150
Jabones	160	74
Láctico, ácido	160	ASK
Láurico, ácido	160	NR*
Laurolico, cloruro de	160	NR*
Levulínico, ácido	160	74*
Licor blanco (fábrica de pasta)	160	74
Licor de azúcar, remolacha y caña	160	74
Linaza, aceite de	160	150*
Litio, bromuro de	160	150*
Litio, sulfato de	160	150*
Magnesio, bisulfuro de	160	74*
Magnesio, cloruro de	160	150+
Magnesio, hidróxido de	140	NR*
Magnesio, nitrato de	160	74+
Magnesio, sulfato de	160	150*
Maíz, aceite de	160	74
Maíz, almibar de	160	74
Maíz, pasta de almidón de	160	74
Maleico, ácido	160	150*
Mercurio, cloruro de	160	ASK
Mercurioso, cloruro	160	ASK
Metanol (ver alcohol)	160	74*
Minerales, aceites	160	150
Mirístico, ácido	160	ASK
Molibdeno, disulfuro de	160	NR*
Motor, aceite de	160	150
Nafta	160	150
Naftalina	160	74
Níquel, cloruro de	160	74
Níquel, Nitrato de	160	150
Níquel, sulfato de	160	150
Nitrato de aluminio	160	150*
Nitrato de amonio 50%	160	150
Nítrico, ácido 0-5%	160	150
Nítrico, ácido 20%	120	NR*
Octanoico, ácido	160	74
Oleico, ácido	160	150
Oliva, aceite de	160	150
Oxálico, ácido	160	150
Persulfato de amonio 20%	120	NR
Pino, aceite de	150	74
Plata, nitrato de	160	150
Plomo, acetato de	160	ASK
Plomo, cloruro de	160	74*
Plomo, nitrato de	160	74*
Polivinílico, acetato	160	74
Polivinílico, alcohol	100	74
Polivinílico, látex de cloruro (35)	120	NR*
Potásico, ferricianuro	160	150
Potásico, permanganato	140	74
Potasio, bicarbonato de	140	74
Potasio, bromuro de	100	74*
Potasio, carbonato de	-	-
Potasio, cloruro de	160	150
Potasio, dicromato de	140	74*
Potasio, ferricianuro de	160	150
Potasio, nitrato de	160	150
Potasio, persulfato de	160	74
Potasio, sulfato de	160	150
Potasio, sulfato de alumbre de	160	150
Prícico, ácido alcohólico	160	150
Propilenglicol	160	150
Propiónico, ácido 1-50%	120	NR*
Queroseno	160	74*

Ambiente químico	Vinilo éster SV	Poliéster SP
Sebácico, ácido	160	NR*
Selenioso, ácido	160	NR*
Sodio, acetato de	160	74
Sodio, benzoato de	160	74
Sodio, bicarbonato de	160	74*
Sodio, bifluoruro	120	74
Sodio, bisulfato de	160	150
Sodio, bisulfuro de	160	150
Sodio, bromato de	140	74*
Sodio, bromuro de	160	150
Sodio, cianuro de	160	74
Sodio, clorato de	160	74
Sodio, cloruro de	160	74
Sodio, cloruro de 25%	160	74
Sodio, cromato de	160	74*
Sodio, di fosfato de	160	150
Sodio, dicromato de	160	150
Sodio, ferricianuro de	160	150
Sodio, fluorosilicato de	120	NR*
Sodio, fluoruro de	120	NR*
Sodio, hexametofosfato de	100	NR*
Sodio, hidrosulfuro de	160	74
Sodio, hidróxido de 0-5%	150	NR
Sodio, hidróxido de 5-50%	150	NR
Sodio, hipocloruro de 5%	-	-
Sodio, lauril sulfato de	160	150
Sodio, monofosfato de	160	150
Sodio, nitrato de	160	150
Sodio, petróleo crudo de	160	150
Sodio, silicato de	160	74
Sodio, soluciones de	160	74
Sodio, sulfato de	160	150
Sodio, sulfato de	160	74
Sodio, sulfonato de	160	74
Sodio, sulfuro de	160	74
Sodio, tetraborato de	160	150
Sodio, tiocianato de	160	NR*
Sodio, tiosulfato de	160	74
Sodio, tripolisfosfato de	160	74
Soja, aceite de	160	150
Sulfámico, ácido	160	74
Sulfanílico, ácido	160	74*
Sulfato de amonio	160	150
Sulfato de bario	160	150
Sulfato, detergentes derivados de	160	74
Sulfúrico, ácido 25%	160	150
Sulfúrico, ácido 30-50%	160	NR
Sulfúrico, ácido 50-70%	120	NR
Sulfuro de bario	160	NR
Sulfuro, dióxido de, seco o húmedo	160	NR*
Sulfuro, trióxido de / aire	160	NR*
Sulfuroso, ácido 10%	100	NR
Superfosfórico, ácido (76% P2 O5)	160	74
Tánico, ácido	120	74
Tartárico, ácido	160	150
Trementina	100	NR*
Tricloroacético, ácido 50%	160	74
Tricresilo, fosfato de	120	NR*
Tridecil Benceno Sulfonato	160	74*
Urea	140	74
Vegetales, aceites	160	150
Vinagre	160	150
Xileno	NR	NR
Zinc, clorato de	160	150
Zinc, nitrato de	160	150
Zinc, sulfato de	160	150

Las siguientes definiciones facilitarán la lectura de esta Guía de resistencia química: **AMB** - exposición a la temperatura ambiente o de la habitación; **NR** - no resistente - sin datos. Puede que los datos de la temperatura no se correspondan con la temperatura máxima, sino con la temperatura más elevada a la que se ha probado la resina. Esta guía ha sido confeccionada para uso general únicamente. Este cuadro no contiene información química para las placas para piso pultruidas.

*Corresponde a SAFPLANK® Y SAFDECK® únicamente.

